

ZUGELASSEN VON FÜHRENDEN **HERSTELLERN**

Shell Omala S2 GX ist von Siemens MD für Flender-Getriebe sowie von vielen anderen führenden Industriegetriebeherstellern zugelassen. Außerdem erfüllt das Produkt folgende Standards und Spezifikationen: AGMA EP 9005-F16; ISO 12925-1 Typ CKD (ISO 68-460); ISO 12925 Typ CKC (ISO 680 und 1000); DIN 51517 Teil 3 CLP; AIST (Steel) 224 (ISO 68 bis 460); China National Standard GB 5903-2011 CKD (ISO 68-460); China National Standard GB 5903-2011 CKC (ISO 680 und 1000).



VON DER GRAUFLECKEN- TRAGFÄHIGKEIT ZUR SENKUNG DER BETRIEBSKOSTEN

SHELL OMALA S2 GX

Shell Omala S2 GX bietet folgende Vorteile

- Längere Ölstandzeit
- Höheres Lasttragevermögen und besseren Verschleißschutz
- Hervorragende Systemeffizienz

SHELL LUBRICANTS
TOGETHER ANYTHING IS POSSIBLE

BESSERE KOMPATIBILITÄT MIT DICHTUNGEN, LACKEN UND KLEBSTOFFEN

Ölverträglichkeitsprobleme sind Ursache von ca. 40% aller Dichtungsschäden.⁷ **Shell Omala S2 GX** erfüllt bei statischen und dynamischen Tests alle Leistungsanforderungen für die in der Industrie gängigen Freudenberg-Dichtungen und ist mit den gebräuchlichen Innenlacken von Mäder und Rickert kompatibel. Außerdem erfüllt es alle Leistungsanforderungen für gängige Henkel-Loctite-Dichtmittel und Konstruktionsklebstoffe.

	72 NBR 902	75 FKM 585	75 FKM 260466
Statische Tests ISO 1817	Kompatibel 95 °C, 1.008 Stunden	Kompatibel 120 °C, 1.008 Stunden	Kompatibel 120 °C, 1.008 Stunden
Dynamische Tests DIN 3761	Kompatibel 80 °C, 768 Stunden 32 Durchgänge, 2.000 U/min Zwei Radialwellendichtringe	Kompatibel 110 °C, 1.008 Stunden 42 Durchgänge, 3.000 U/min Zwei Radialwellendichtringe	Kompatibel 110 °C, 1.008 Stunden 42 Durchgänge, 3.000 U/min Zwei Radialwellendichtringe

	P22 – Mäder	M20 – Mäder	EP 3152 – Rickert	Sigmaweld 120
Innenlacktests	Kompatibel Siemens ISO 100	Kompatibel Siemens ISO 100	Kompatibel Siemens ISO 100	Kompatibel BUI-TEC-2009-4-003 ISO 150

	Loctite 128068	Loctite 603	Loctite 641	Loctite 243	Loctite 577
Statische Tests (Henkel), vier Wochen bei 80 °C plus vier Wochen bei Raumtemperatur	Kompatibel ISO 100	Kompatibel ISO 150	Kompatibel ISO 150	Kompatibel ISO 150	Kompatibel ISO 150



Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Shell Lubricants Ansprechpartner.
www.shell.de/lubricants

„Shell Lubricants“ bezieht sich zusammenfassend auf die Unternehmen der Shell Gruppe, die im Schmierstoffgeschäft tätig sind.
¹Verglichen mit dem Industriestandard; ²Langlebigkeitstests nach ASTM D2893; ³KRI-Schertest bei 60 °C, 20 Stunden; Viskositätsabnahme gemessen bei 40 °C; ⁴ISO 14635-1 bei 90 °C;
⁵Graufleckigkeit (FVA Nr. 54/I-IV) verglichen mit Shell Omala S2 G; ⁶ASTM D1401 bei 82 °C verglichen mit Shell Omala S2 G; ⁷Freudenberg; Getriebehersteller

Alle obigen Angaben nach Industriestandards

HÖHERE ANSPRÜCHE AN GETRIEBEÖLE

Bei verringerter Baugröße werden Industriegetriebe auf immer höhere Leistung ausgelegt und härteren Betriebsbedingungen ausgesetzt. Gleichzeitig erwarten die Getriebehersteller längere Ölstandzeiten. Dies bedeutet, dass eine geringere Ölmenge härter und länger arbeiten muss.

SENKUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Die Zuverlässigkeit von Getrieben kann beeinträchtigt werden durch:

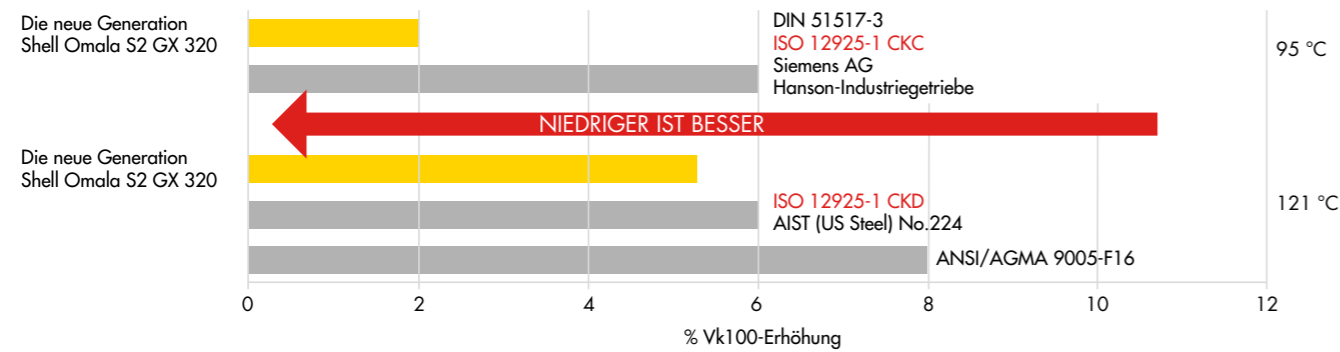
- Verschleiß
- Lager- und Dichtungsausfälle
- Verunreinigung durch Partikel, Luft und Wasser

Shell Omala S2 GX kann zur Senkung der Gesamtbetriebskosten von Getrieben beitragen. Es übertrifft die Spezifikationen der Industrie und führender Getriebehersteller und bietet sehr gute Leistungseigenschaften in Bezug auf Oxidationsbeständigkeit, Verschleißschutz, Grauflecken-tragfähigkeit, Wasserabscheidevermögen, Schaumregulierung und Dichtungsverträglichkeit.¹

Zur weiteren Unterstützung bei der Optimierung Ihrer Gesamtbetriebskosten empfehlen wir unsere technischen Services wie **Shell LubeMatch** und **Shell LubeCoach**.

LÄNGERE ÖLSTANDZEIT – OXIDATIONSBESTÄNDIGKEIT

Shell Omala S2 GX übertrifft die Industriestandards und Spezifikationen führender Getriebehersteller in Bezug auf die Oxidationsbeständigkeit (Ölverdickung/Verschlammung).² Eine bessere Oxidationsstabilität bedeutet eine längere Ölstandzeit.



LÄNGERE ÖLSTANDZEIT – SCHERSTABILITÄT

Eine Verringerung der Öllebensdauer durch mechanisches Scheren kann eine Herausforderung für höherviskose Industriegetriebeöle darstellen. Bei Tests³ zeigte **Shell Omala S2 GX 680** eine überlegene Scherstabilität gegenüber einem Öl der Vorgängergeneration nach ISO VG 680.

LÄNGERE KOMPONENTENLEBENSDAUER

Shell Omala S2 GX trägt durch sein Verschleißschutzvermögen zu einer langen Komponentenlebensdauer bei.

Unter anderem durch

- **hervorragende verschleißmindernde Eigenschaften:** Alle Viskositätsklassen von Shell Omala S2 GX bestanden Stufe 13 des FZG-Verschleißtests⁴ bei standardmäßiger und doppelter Geschwindigkeit – sogar das Öl mit der niedrigsten Viskosität, Shell Omala S2 GX 68
- **erhöhtes Lasttragevermögen** für lange Komponentenlebensdauer auch bei niedriger Geschwindigkeit und hohem Drehmoment
- **besondere Grauflecken-tragfähigkeit:** Shell Omala S2 GX weist bei Grauflecken-tragfähigkeitstests hervorragende Leistungseigenschaften auf⁵

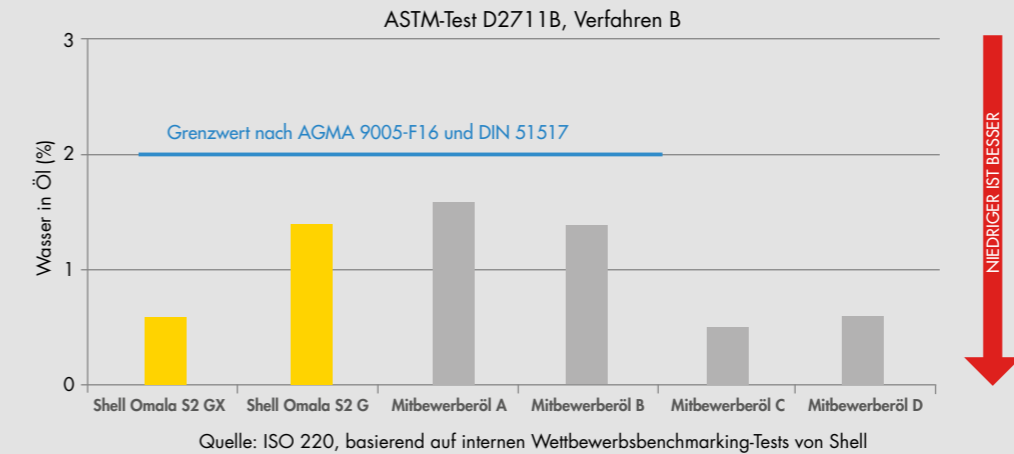


OPTIMIERTE EFFIZIENZ

Die Komponentenlebensdauer und Systemeffizienz können erheblich beeinträchtigt werden, wenn das Öl durch Partikel, Luft oder Wasser verunreinigt wird.

HERAUSRAGENDES WASSERABSCHIEDEVERMÖGEN

Unter Einfluss von Feuchtigkeit und Wasser ist die Fähigkeit des Getriebeöles, das Wasser schnell abzuscheiden, entscheidend. **Shell Omala S2 GX** bietet ein herausragendes Wasserabscheidevermögen⁶, ein verbessertes Luftabscheidevermögen sowie eine verringerte Neigung zur Schaumbildung, was einen stabilen Ölfilm in den Lagern und auf den Zahnrädern unterstützt.



HERVORRAGENDE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

Um den Anforderungen der technisch anspruchsvollen modernen Industriegetriebe gerecht zu werden, wurde **Shell Omala S2 GX** so formuliert, dass es eine umfassende Reihe strenger Leistungsanforderungen besteht und einen zuverlässigen Betrieb unterstützt.

LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN VON SHELL OMALA S2 GX	WIE SIE DAVON PROFITIEREN	GESCHÄFTLICHER NUTZEN	NIEDRIGERE TCO (TOTAL COST OF OWNERSHIP)
Hervorragende Leistung bei Verunreinigung durch Partikel oder Wasser	Shell Omala S2 GX unterstützt einen effizienten Betrieb auch bei Kontaminationen	Geringere Stillstandzeiten und höhere Produktivität	
Ausgezeichnete Oxidations- und Scherstabilität	Shell Omala S2 GX bietet eine hohe Oxidations- und Scherstabilität und sorgt so für eine lange Ölstandzeit	Weniger Verschlammung und reduzierte Öl- und Filterwechsel	
Hervorragender Verschleißschutz	Shell Omala S2 GX schützt hervorragend vor Graufleckigkeit, was die Lebensdauer der Komponenten begünstigt und die Neigung zum Verschlammen reduziert	Niedrigere Ersatzteilkosten	
Besonders niedrige Schaumbildungsneigung	Shell Omala S2 GX zeichnet sich durch eine besonders niedrige Schaumneigung aus, was dem Schutz von Zahnrädern und Lagern zugutekommt und das Überlaufen der Ölwanne einschränken kann	Geringerer Nachfüllbedarf, saubere und sichere Arbeitsumgebung	
Verbessertes Wasserabscheidevermögen	Shell Omala S2 GX überzeugt durch gutes Wasserabscheidevermögen und Demulgiervermögen, die zu einer anhaltend effektiven Schmierung beitragen und vor Korrosion schützen	Weniger Stillstandzeiten und niedrigere Ersatzteilkosten	



ANWENDUNGEN

Geeignet für Industriegetriebe, die in Produktion und Fertigung eingesetzt werden: Fertigung, Bergbau, Stahl, Energie, Papier, Kfz-Teile, Zementwerke und Schifffahrt

